

INFORMATIONS CONSOMMATEURS RAPPEL PRODUIT

Lardons nature -30% de sel* et -50% de Mat. GR* 150g (2x75g)

La société MERLE SALAISONS procède à un retrait de la vente et à un rappel des produits suivants suite à la mise en évidence de Salmonelles et de Listéria monocytogenes. Ces produits ont été vendus au rayon libre-service.

Dénomination du produit : Lardons nature -30% de sel*
et -50% de Mat. GR* 150g (2x75g)

Marque : CARREFOUR CLASSIC'

EAN : 3560071420185

DDM/DLC : 22/12/2023

N° lot : 311

Estampille: FR 42.175.001 CE



Certains de ces produits ont cependant été commercialisés avant la mesure de retrait.

Il est donc recommandé aux personnes qui détiendraient ces produits appartenant au lot décrit ci-dessus de ne pas les consommer et de les détruire, ou de demander le remboursement auprès du point de vente.

Les personnes qui auraient consommé les produits mentionnés ci-dessus et qui présenteraient de la fièvre, isolée ou accompagnée de maux de tête et/ou des troubles gastro-intestinaux sont invitées à consulter leur médecin traitant en lui signalant cette consommation.

Ces symptômes peuvent être aggravés chez les femmes enceintes, les jeunes enfants ainsi que les sujets immunodéprimés et les personnes âgées. Ainsi celles-ci doivent être particulièrement attentives à ces symptômes, qui peuvent évoquer une salmonellose et/ou une listériose (dont le délai d'incubation peut aller jusqu'à huit semaines).

Pour tout renseignement complémentaire, la société Carrefour se tient à disposition des consommateurs pour répondre à leurs questions au numéro de téléphone suivant : 0 805 909 809 du lundi au samedi de 9h à 19h (Appel non surtaxé depuis un poste fixe.)

Date de fin d'affichage : 15/12/2023